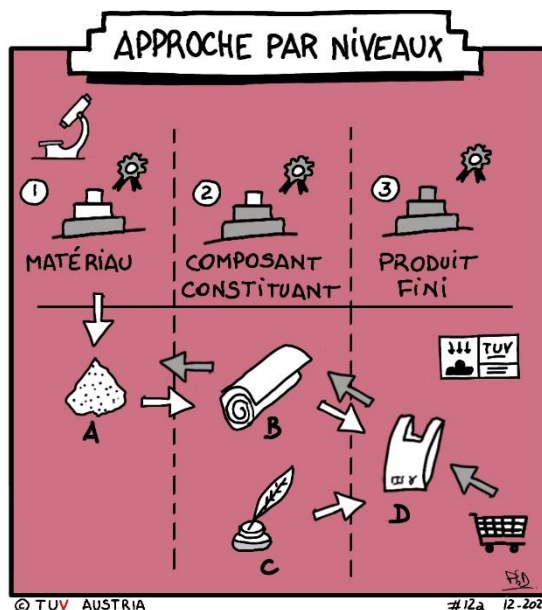


12 – approche par niveaux et traçabilité



Nos systèmes de certification sont basés sur une approche pyramidale.

FIN DE VIE

OK compost, Seedling et OK biodegradable

Tout repose sur les matières de base.

Des tests en laboratoire sur ces matières (résines, fibres, ...) sont réalisés avec les substrats et dans les conditions de temps et de température requis pour les environnements visés.

Ces matériaux sont ensuite évalués et certifiés pour un fabricant donné « A » en précisant les limites d'utilisation résultant des essais (épaisseur, couleur, forme, ...).

Ensuite, sur la base d'une résine certifiée, un extrudeur « B » peut, par exemple, faire certifier son film sans autre test à condition de respecter les limites du certificat de cette résine.

Une évaluation par nos services est cependant toujours nécessaire car **personne ne peut prétendre à la conformité d'un produit sur le simple fait que tous ses ingrédients sont certifiés.**

Enfin, l'entreprise qui fabrique ou assemble le produit final « D » peut être certifiée sur la base des composants et constituants utilisés « B » & « C ».

Là encore, en principe sans test, pour autant que les conditions / limites spécifiées sur le certificat soient remplies.

Après l'évaluation formelle et la certification officielle de son produit, le fabricant peut alors apposer le logo sur le produit fini.

MONITORING

Une fois sur le marché, les produits certifiés sont contrôlés (voir fiche 10).

Nous vérifions alors la correspondance du produit sur le marché avec celui initialement certifié.

En cas d'écart, les différents codes et références (code S, certificat, rapports) permettent d'assurer la traçabilité et de remonter les différentes étapes de la chaîne de fabrication, jusqu'aux matières de base, afin de déterminer l'origine de cet écart, chaque intervenant étant contractuellement responsable de son intervention.